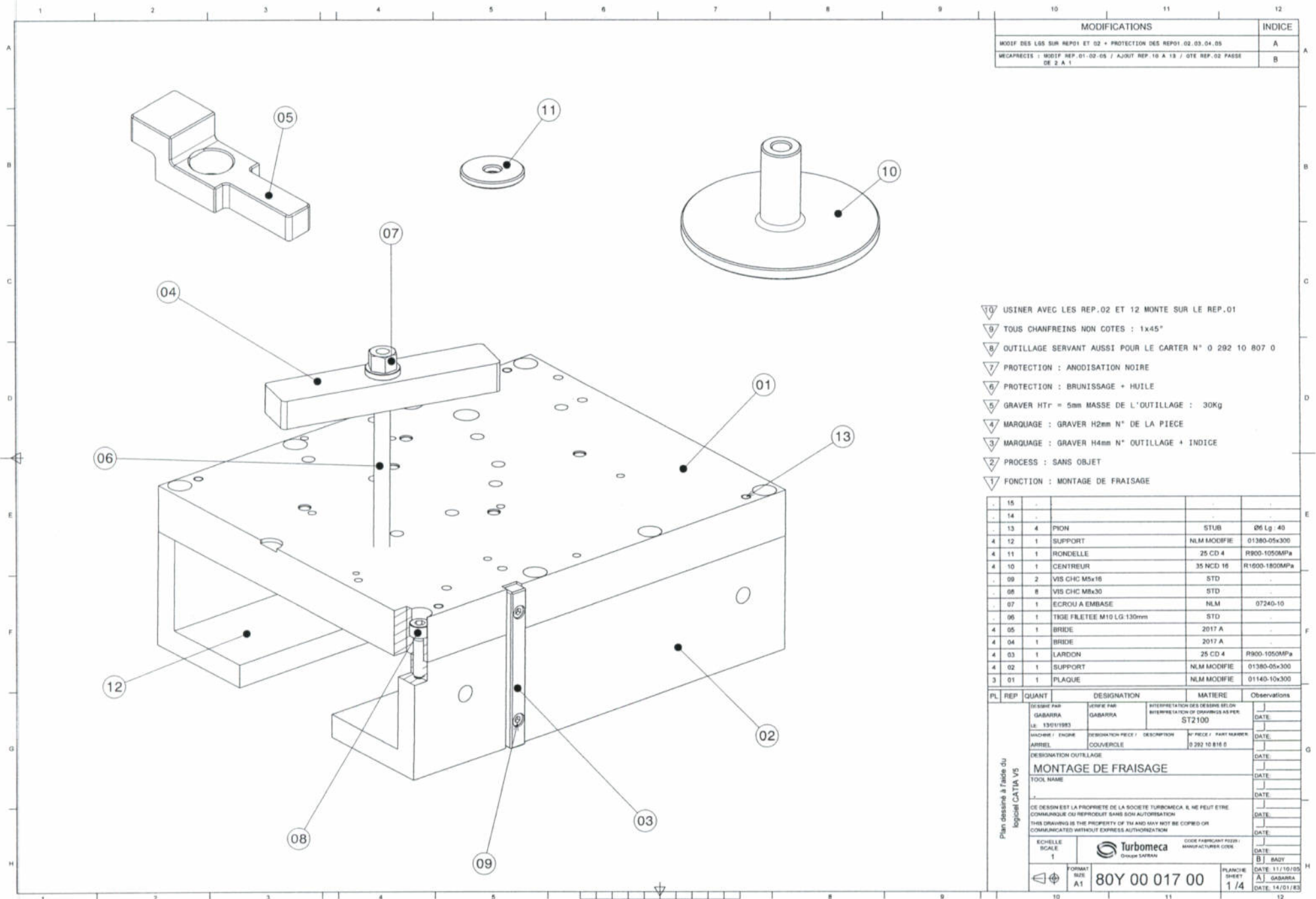


FILE COPY

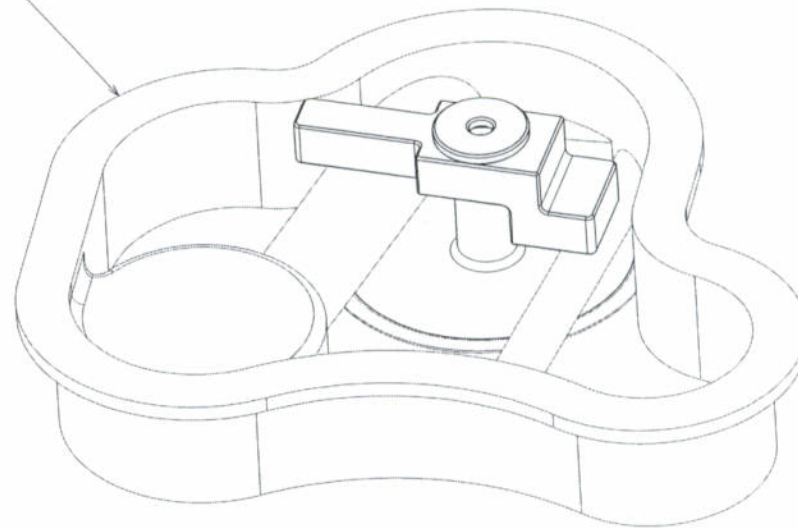
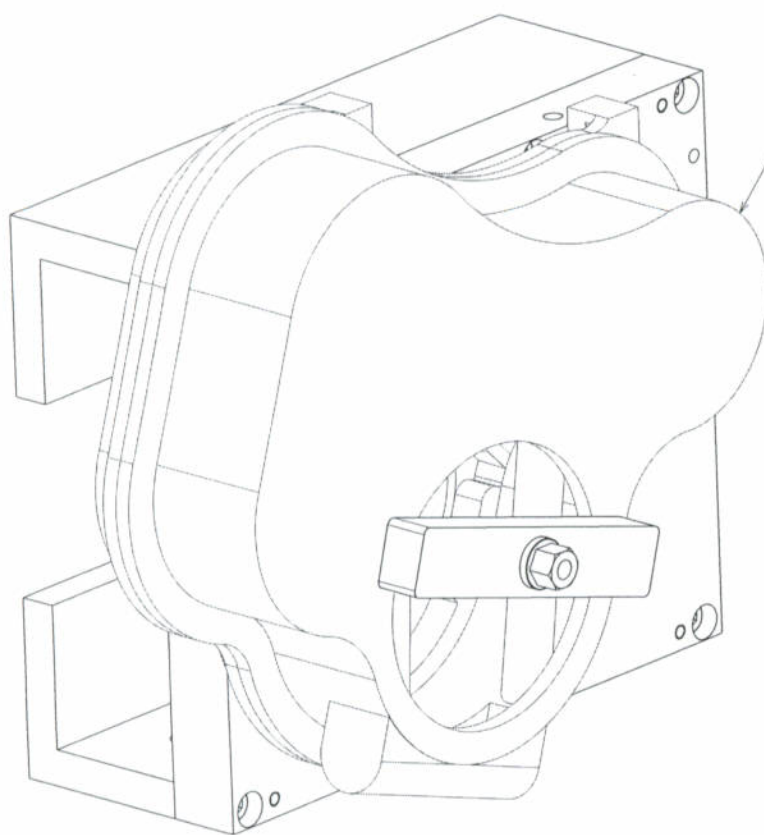


MODIFICATIONS	INDICE
MODIF DES LOS SUR REP01 ET 02 + PROTECTION DES REP01.02.03.04.05	A
MECAPRETS : MODIF REP.01.02.05 / AJOUT REP.10 A 13 / OTE REP.02 PASSE DE 2 A 1	B

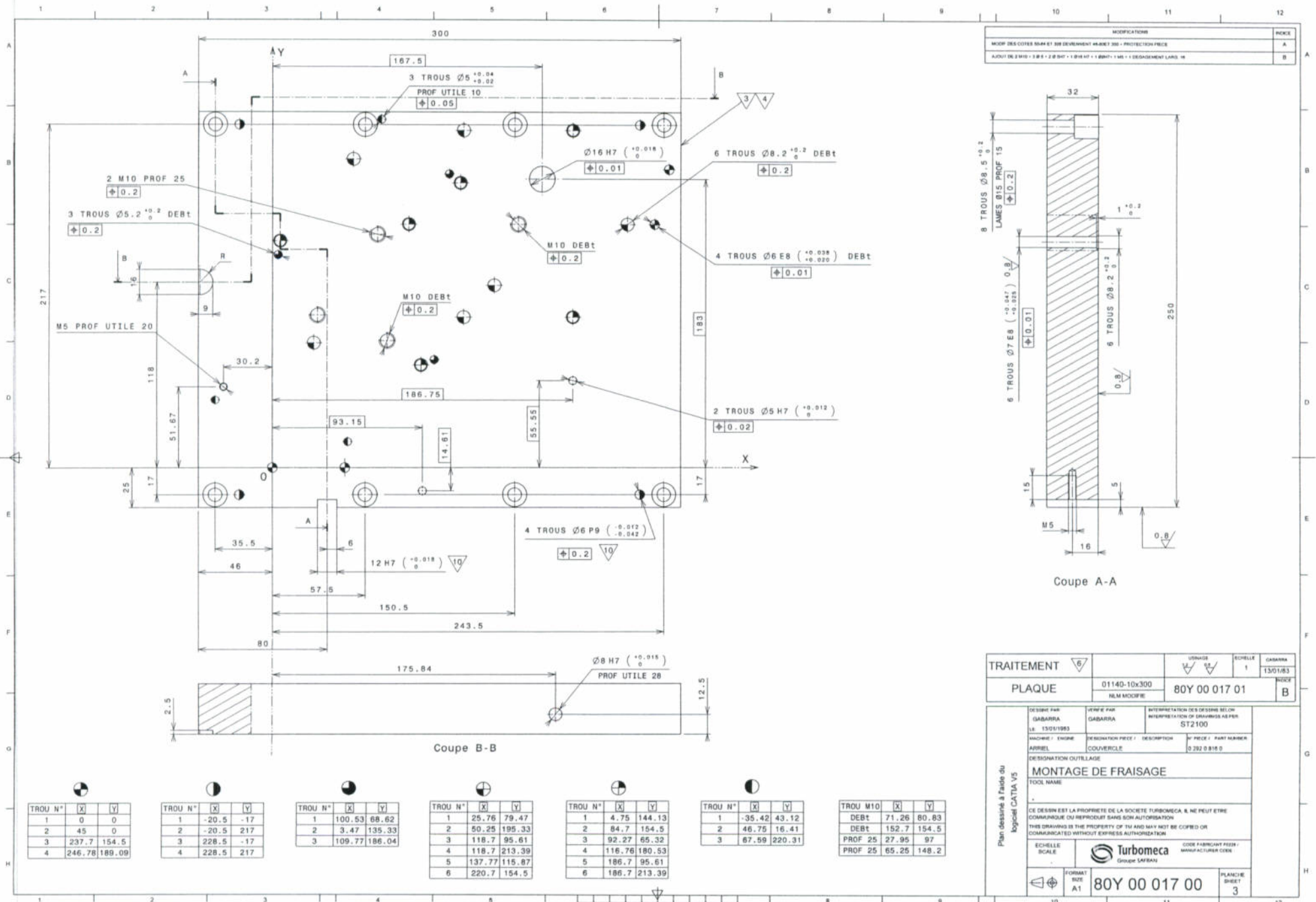
- 10 USINER AVEC LES REP.02 ET 12 MONTE SUR LE REP.01
 9 TOUS CHANFREINS NON COTES : 1x45°
 8 OUTILLAGE SERVANT AUSSI POUR LE CARTER N° 0 292 10 807 0
 7 PROTECTION : ANODISATION NOIRE
 6 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE
 5 GRAVER HTF = 5mm MASSE DE L'OUTILLAGE : 30Kg
 4 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE
 3 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
 2 PROCESS : SANS OBJET
 1 FONCTION : MONTAGE DE FRAISAGE

15	-			
14	-			
13	4	PIVON	STUB	Ø6 Lg 40
12	1	SUPPORT	NLM MODIFIE	01380-05x300
11	1	RONDELLE	25 CD 4	R900-1050MPa
10	1	CENTREUR	35 NCD 16	R1000-1800MPa
09	2	VIS CHC M5x16	STD	
08	8	VIS CHC M8x30	STD	
07	1	ECROU A EMBASE	NLM	07240-10
06	1	TIGE FILETEE M10 LG 130mm	STD	
05	1	BRIDE	2017 A	
04	1	BRIDE	2017 A	
03	1	LARDON	25 CD 4	R900-1050MPa
02	1	SUPPORT	NLM MODIFIE	01380-05x300
01	1	PLAQUE	NLM MODIFIE	01140-10x300

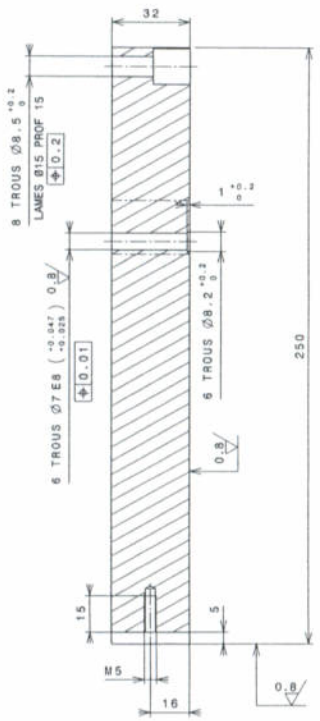
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
DESIGNER PAR : GABARRA LE : 13/01/1983 MACHINE / ENGINE : AIRTEL DESIGNATION OUTILLAGE : MONTAGE DE FRAISAGE TOOL NAME : CE DESIGN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION. ECHELLE / SCALE : 1 FORMAT / SIZE : A1 80Y 00 017 00 PLANCHE / SHEET : A1 / GABARRA 1 / 4 DATE : 11/10/05 DATE : 14/01/05					



DESIGNÉ PAR GABARRA		INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON ST2100	
LE 13/01/1993			
MACHINE / ENCRE	DESIGNATION PIÉCE / DESCRIPTION	N° PIÉCE / PART NUMBER	
ARRIEL	COUVERCLE	0 282 0 816 0	
DESIGNATION OUTILLAGE			
MONTAGE DE FRAISAGE			
TOOL NAME			
.			
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA S. R. L. NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT PIÉCE / MANUFACTURER CODE
1			
FORMAT SIZE	80Y 00 017 00		PLANCHE SHEET
A1			2



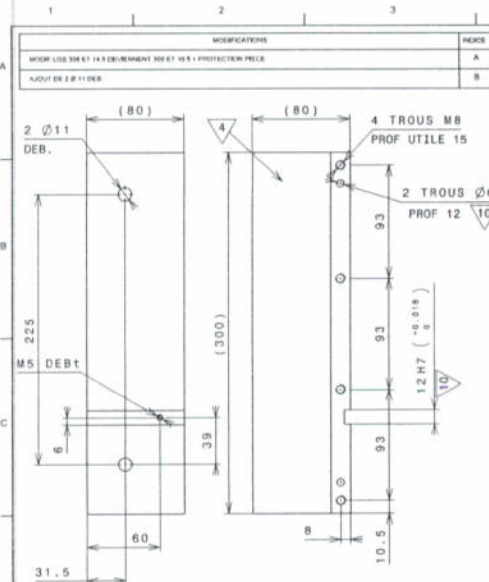
MODIFICATIONS	REVISION
MODIF DES COTES N°44 ET 208 DEVELOPPEMENT N°44827 200 - PROTECTION PIERRE	A
AJOUT DE 2 M10 - 2 Ø5 - 2 Ø5.2 - 1 Ø8 H7 - 1 Ø8 H7 - 1 M5 - 1 DÉGAGEMENT LAMES 16	B



TRAITEMENT	PLAQUE	01140-10x300	80Y 00 017 01
		RLM MODIFIE	

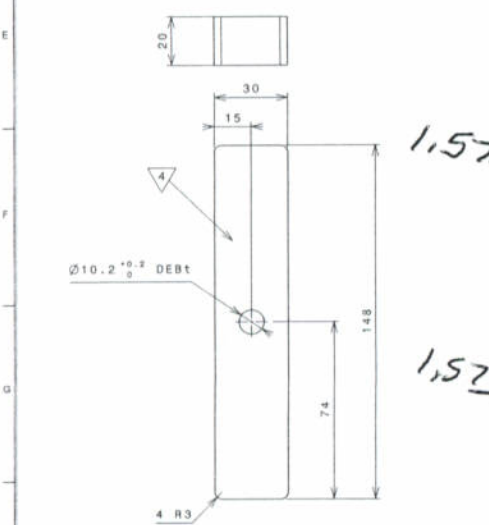
DESIGNÉ PAR GABARRA LA 1301/1593	APPRÉVÉ PAR GABARRA	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON ST2100
MACHINÉ / ENGINE ARRIEL	DÉSIGNATION PIÈCE / DESCRIPTION COUVERCLE	N° PIÈCE / PART NUMBER 0 292 0 816 0
DÉSIGNATION OUTILAGE MONTAGE DE FRAISAGE		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA & NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TU AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ÉCHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN	COOR FABRICANT PEER / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	80Y 00 017 00	PLANCHE SHEET 3

FILE COPY



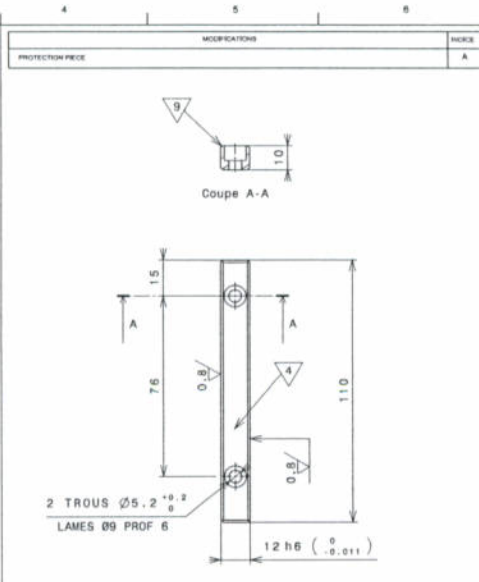
TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
SUPPORT	01380-05x300 NLM MODIFIE	80Y 00 017 02	14/01/83

PROTECTION PIECE	INDEX
	A



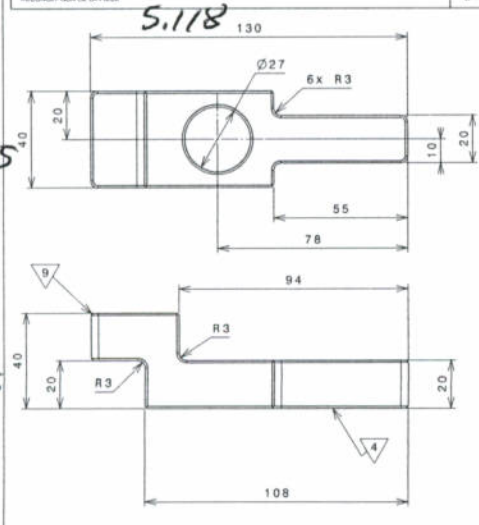
TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
BRIDE	2017 A	80Y 00 017 04	14/01/83

PROTECTION PIECE	INDEX
	A



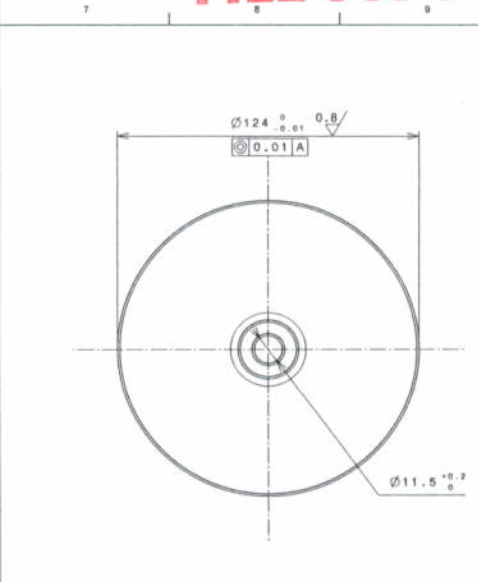
TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
LARDON	25 CD 4 R900-1000MPa	80Y 00 017 03	14/01/83

PROTECTION PIECE	INDEX
	A



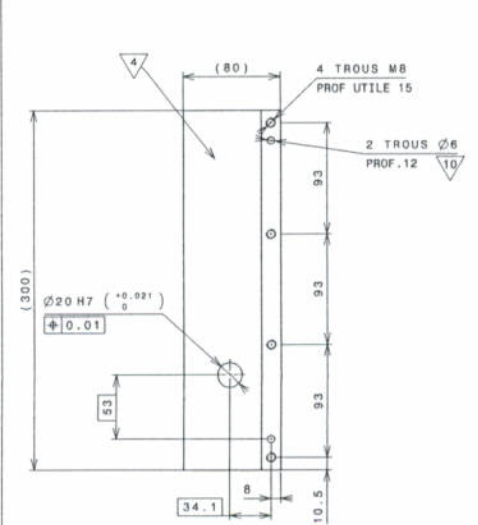
TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
BRIDE	2017 A	80Y 00 017 05	14/01/83

PROTECTION PIECE	INDEX
	A



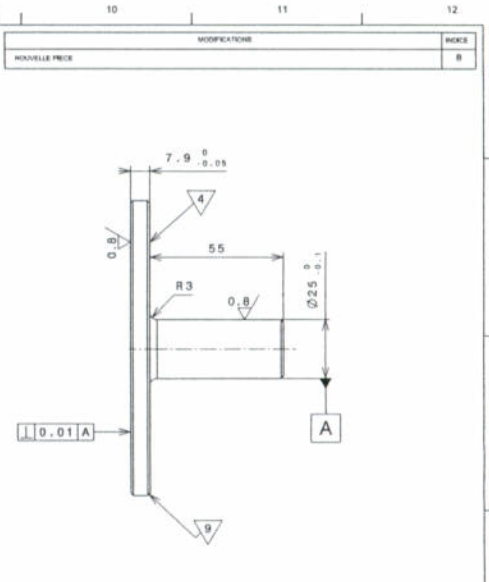
TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
SUPPORT	01380-05x300 NLM MODIFIE	80Y 00 017 12	14/01/83

PROTECTION PIECE	INDEX
	A



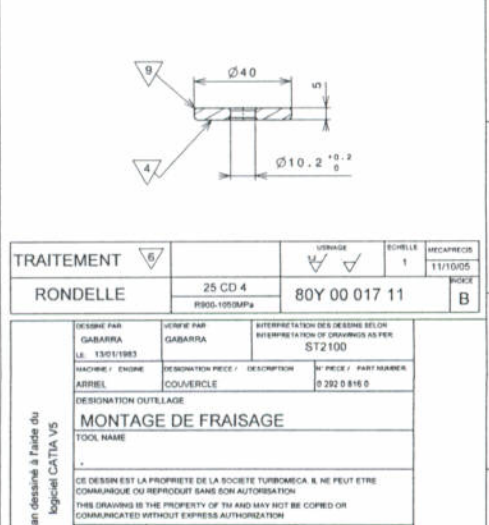
TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
SUPPORT	01380-05x300 NLM MODIFIE	80Y 00 017 12	14/01/83

PROTECTION PIECE	INDEX
	A



TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
CENTREUR	35 NCD 16 R1600-1800MPa	80Y 00 017 10	11/10/05

PROTECTION PIECE	INDEX
	A



TRAITEMENT	USINAGE	ECHELLE	GABARRA
RONDELLE	25 CD 4 R900-1000MPa	80Y 00 017 11	11/10/05

PROTECTION PIECE	INDEX
	A

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESIGNE PAR GABARRA LE 13/01/1983	VERIFIE PAR GABARRA LE 13/01/1983	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE / ENGAGE ARRIEL	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION COUVERCLE	N° PIECE / PART NUMBER 0 292 0 816 0
DESIGNATION OUTILLAGE MONTAGE DE FRAISAGE		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT FEED / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	80Y 00 017 00	PLANCHE SHEET 4

This part only!



FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 80Y0001700
Version B MTAGE FRAISAGE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	B Engineering
Désignation anglaise / English designation :	MILLING TOOL
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Traitement thermique / Heat treatment :	--
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	Non
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg) :	27.3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1